il giornale dell'ARCHITETTURA.com
MAGAZINE LIBERO E INDIPENDENTE SULLE CULTURE DEL PROGETTO E DELLA CITTÀ



Guaine liquide, perché sceglierle per impermeabilizzare

*****Una protezione continua, elastica e versatile, ideale per superfici complesse, riduce infiltrazioni, tempi e costi, garantendo durabilità ed efficienza energetica**

Nel panorama dell'impermeabilizzazione edilizia, la scelta del sistema più idoneo rappresenta un passaggio cruciale per garantire la protezione e la durabilità delle opere. Coperture, terrazzi, balconi, fondazioni e superfici edili sono costantemente sottoposte all'azione dell'acqua e degli agenti atmosferici, con il rischio di infiltrazioni che possono compromettere non solo la funzionalità degli spazi, ma anche la sicurezza dell'edificio.
Negli ultimi anni, i **sistemi impermeabilizzanti liquidi**, conosciuti anche come **guaine liquide**, hanno vissuto una diffusione sempre più ampia, affermandosi come una valida alternativa alle soluzioni tradizionali. Ma perché scegliere una guaina liquida per impermeabilizzare? Quali vantaggi concreti offre rispetto ai sistemi prefabbricati? Comprendere le caratteristiche e le potenzialità di queste tecnologie è fondamentale per una progettazione consapevole e duratura.

L'evoluzione dei sistemi impermeabilizzanti

Tradizionalmente, l'impermeabilizzazione veniva realizzata esclusivamente mediante membrane prefabbricate, in particolare bituminose o sintetiche, posate a caldo mediante sovrapposizioni e saldature. Sebbene questi sistemi abbiano rappresentato per anni uno standard consolidato, presentano alcune criticità intrinseche, soprattutto in presenza di geometrie complesse o dettagli costruttivi articolati.
Le guaine liquide nascono proprio dall'esigenza di superare tali limiti, offrendo una soluzione capace di adattarsi alle superfici in modo continuo, senza giunti né punti di discontinuità. L'applicazione allo stato liquido consente di realizzare un manto impermeabile perfettamente aderente al supporto, riducendo il rischio di errori esecutivi e migliorando l'affidabilità complessiva del sistema.

Continuità del manto: un vantaggio determinante

Uno dei principali motivi per cui scegliere una guaina liquida risiede nella **continuità del rivestimento impermeabile**. A differenza delle membrane prefabbricate, che richiedono sormonti e saldature, le guaine liquide creano una superficie continua, priva di giunzioni, che elimina alla radice uno dei punti deboli più frequenti dei sistemi tradizionali.
Questa caratteristica risulta particolarmente rilevante in contesti come terrazzi, coperture e balconi, dove la presenza di bocchettoni, scarichi, risvolti verticali e corpi passanti rendono complessa la posa di membrane a rotoli. La capacità delle guaine liquide di intervenire su ogni dettaglio costruttivo consente di ottenere una protezione efficace anche nelle zone più critiche.

Adattabilità a supporti e geometrie complesse

Un ulteriore elemento distintivo dei sistemi impermeabilizzanti liquidi è la loro **versatilità applicativa**. Queste soluzioni possono essere utilizzate su un'ampia gamma di supporti, nuovi o esistenti: calcestruzzo, vecchie guaine bituminose, superfici cementizie e, in molti casi, pavimentazioni esistenti, rappresentano contesti ideali per l'impiego delle guaine liquide.
La natura liquida del prodotto permette di seguire fedelmente le geometrie del supporto, rendendo più semplice l'impermeabilizzazione di superfici irregolari o articolate. Questo aspetto risulta particolarmente vantaggioso negli interventi di recupero edilizio, dove spesso si opera su strutture già esistenti e non perfettamente regolari.

Elasticità e capacità di assorbire i movimenti

Le strutture edilizie sono soggette nel tempo a movimentazioni e tensioni meccaniche e termiche. Un sistema impermeabilizzante efficace deve essere in grado di assorbire questi movimenti senza perdere la propria integrità.
Le guaine liquide di qualità, come i sistemi della gamma Icobit, azienda produttrice di impermeabilizzanti liquidi da oltre 50 anni, si distinguono per l'elevata **elasticità** e per la capacità di mantenere le prestazioni anche in presenza di microfessurazioni del supporto. La cosiddetta capacità di "crack bridging" consente infatti al manto impermeabile di assorbire le deformazioni senza rompersi, garantendo una protezione continua nel tempo.

Rapidità di intervento e riduzione delle demolizioni

Un altro aspetto che rende le guaine liquide una scelta sempre più diffusa riguarda la **riduzione dei tempi e dei costi di intervento**. In molti casi, è possibile applicare il sistema impermeabilizzante direttamente sulle superfici esistenti, evitando demolizioni e rimozioni complete dei vecchi strati. Questo approccio consente di limitare i disagi per gli operatori, evitare costi di smaltimento e demolizione e velocizzare le fasi di cantiere.

Prestazioni nel tempo e affidabilità del sistema

La durabilità di un intervento impermeabilizzante dipendono in larga misura dalla qualità dei materiali utilizzati e dalla corretta progettazione e posa in opera del sistema. Le guaine liquide, se opportunamente progettate e applicate secondo le indicazioni tecniche, offrono prestazioni affidabili nel tempo, resistendo all'azione dell'acqua, agli agenti atmosferici e all'irraggiamento solare.
È fondamentale, tuttavia, che il sistema venga scelto in funzione delle specifiche condizioni di esercizio e che l'applicazione sia eseguita nel rispetto delle prescrizioni del produttore, con particolare attenzione alla preparazione del supporto e ai dettagli costruttivi.

Un sistema che richiede competenza e progettazione

Sebbene le guaine liquide offrano numerosi vantaggi, è importante sottolineare che non si tratta di soluzioni "universali" da applicare senza un'analisi approfondita. La loro efficacia è strettamente legata a una corretta valutazione preliminare, che tenga conto delle condizioni del supporto, della struttura e della destinazione d'uso della superficie.
Per questo motivo, l'impiego di sistemi impermeabilizzanti liquidi deve prevedere una progettazione attenta ed un supporto tecnico specializzato, in grado di fornire indicazioni tecniche precise e assistenza nelle fasi applicative.

Icobit, la migliore soluzione per l'impermeabilizzazione

Scegliere una **guaina liquida Icobit per impermeabilizzare** significa adottare una soluzione tecnologicamente evoluta, capace di coniugare continuità del manto, adattabilità alle superfici e affidabilità nel tempo. I vantaggi offerti da questi sistemi li rendono particolarmente indicati per terrazzi, coperture e superfici complesse, soprattutto nei contesti di riqualificazione e manutenzione dell'esistente.
I prodotti Icobit sono progettati per garantire performance elevate, sicurezza e durabilità nel tempo. Ogni sistema è frutto di continue attività di ricerca e sviluppo all'interno dei laboratori *IcoLab* finalizzate alla realizzazione di prodotti che coniugano alte prestazioni, sostenibilità e versatilità applicativa. Tra le principali linee di prodotto: sistemi impermeabilizzanti liquidi, resine per pavimentazioni industriali, civili e sportive, vernici protettive, idrorepellenti e coating, primer, adesivi e sigillanti, paste e collanti, disarmanti, additivi, aggrappanti, diluenti e accessori speciali.

Icobit da sempre sviluppa le migliori soluzioni di impermeabilizzazione, le quali possono essere applicate facilmente su qualsiasi tipologia di superficie a rullo, pennello, airless o spatola:

- Impermeabilizzazioni a **rapida asciugatura** ad elevata resistenza meccanica e resistenti ai raggi UV, caratterizzate da alti valori di flessibilità a freddo
- Impermeabilizzanti liquidi conformi ai requisiti della norma **UNI 11928** che disciplina la progettazione e l'applicazione dei sistemi impermeabilizzanti liquidi in edilizia
- Soluzioni impermeabilizzanti e protettive con elevati valori di **SRI** che possano ridurre i consumi energetici degli edifici e l'impatto di anidride carbonica nell'ambiente
- Sistemi classificati con la prestazione massima **Broof**, classificazione cruciale per la resistenza

al fuoco delle coperture, secondo la norma europea EN 13501-5

- Gli impermeabilizzanti liquidi Icobit sono resistenti anche ad eventi meteorologici estremi come la **grandine**, sino al grado di intensità H7 della Scala Torro
- Sistemi impermeabilizzanti liquidi in classe A+ di contenuto di VOC e con Dichiarazione ambientale di prodotto EPD, che ne attesta l'impatto ambientale lungo il suo intero ciclo di vita, contribuendo al soddisfacimento dei Criteri Ambientali Minimi (CAM) e ai diversi sistemi di valutazione e certificazione della sostenibilità degli edifici (LEED, BREEAM, ITACA, etc.)

Oltre all'innovazione, l'approccio di Icobit si fonda sulla condivisione di conoscenze e competenze attraverso il **supporto tecnico** e la **formazione qualificata** ai professionisti del settore, con l'obiettivo di migliorare le fasi della progettazione, dell'applicazione e della distribuzione di questi sistemi.

L'evoluzione dei sistemi liquidi impermeabilizzanti, supportata dalla norma **UNI 11928-1**, rappresenta la risposta più razionale per un'edilizia moderna e circolare. Non si tratta più di semplici prodotti, ma di soluzioni tecnologiche complete capaci di coniugare elevate prestazioni, durabilità, sicurezza normativa e un significativo abbattimento dei costi indiretti di cantiere. La chiave del successo risiede nella qualità del sistema scelto, nella progettazione e nella corretta applicazione. In un settore in cui l'impermeabilizzazione gioca un ruolo fondamentale per la durabilità delle opere, le guaine liquide impermeabilizzanti rappresentano oggi una risposta concreta ed efficace alle esigenze dell'edilizia moderna.

*** *Articolo sponsorizzato*